

Gambaran Umum Produk :

C'ketz EPOWOOD Adhesive adalah formulasi epoxy unik yang dirancang untuk pengeleman, pengisian serta pendempulan pada industri mebel dan kayu. C'ketz EPOWOOD mempunyai warna akhir menyerupai kayu.

Peruntukan : industri furniture, konstruksi kayu dan kapal kayu.

Data teknik

Physical Data

Parameter		Hasil
Viscosity (approx.) @80 °F (27 °C)	Part A	Up to 300.000 cps
	Part B	Up to 300.000 cps
Base Polymer	Part B	Modified Epoxy
	Part A	Modified Polyamide
Warna (colour)	Part A	Milky white
	Part B	Brown
Berat Jenis (specific gravity) Kg/L	A	1.7
	B	1.6
Perbandingan Campuran (mix Ratio) Resin : Hardener	By weight (berat)	1 : 1
	By volume (volum)	1 : 1
Jangkauan Pemakaian (asumsi ketebalan ± 1 mm)*		3 m ² /1 Kg set

* coverage area tergantung kondisi permukaan

Greatchemindo Satria Putramas, Kompleks Industri Meiko Abadi 2 Jl. Industri no.12 Blok A-11 Sidoarjo, INDONESIA ☎ 031-8958333, ☎ 031-8673174, ☎ 62 812-1634-9449 ☎ www.cketz.com

The information contained herein is offered without charge for use by technically qualified personnel at their discretion and risk. All statements, technical information and recommendations contained herein are based on tests and data which we believe to be reliable, but the accuracy or completeness thereof is not guaranteed and no warranty of any kind is made with respect thereto.

- Cara Penggunaan
- Tahap Persiapan
 1. Hitung luasan bahan yang akan dilapisi dan perkirakan jumlah EPOWOOD yang dibutuhkan
 2. Jika bahan yang akan digunakan dalam jumlah banyak maka dianjurkan untuk mencampur bahan secara bertahap atau tidak langsung dalam jumlah banyak sebab campuran yang melebihi batas waktu akan menggumpal (gelling)
 3. Bersihkan bahan yang akan dilapisi dari kotoran yang bisa menghalangi perekatan seperti oli, solar, lemak (wax), lapisan sebelumnya dan lain-lain.
 4. Bilamana perlu gunakan alas scrub dan kertas gosok.
 5. Aduk dahulu masing-masing A dan B sebelum digunakan. Gunakan pengaduk yang berbeda pada masing-masing bahan.

Tahap Pelaksanaan

1. Campurkan kedua bahan A dan B sesuai perbandingan yang dianjurkan.
Catatan: Ketidaktepatan perbandingan sangat berpengaruh terhadap hasil akhir kerja seperti lama tidaknya kering, kekerasan dan kekuatan lapisan.
 2. Segera setelah kedua bahan bercampur langsung aplikasikan pada bahan yang akan dilapisi.
 3. Untuk hasil kerja terbaik gunakan kapi yang lentur (bisa plat besi, plastik atau spon eva)
 4. Bila lapisan sudah mengeras maka bisa di kertas gosok supaya halus dan di atasnya bisa dilapisi lagi.

Data Aplikasi

Parameter Uji	Hasil
Warna Setelah	grey
Waktu kering Kering Sentuh	1 jam
Kering Usap	1.5 jam
Bebas sidik jari	1.5 jam
Kering keras	4 Jam
Kering total	24 Jam
Kering keras sempurna	7 Hari
Shore D Hardness (Approx)	73-70 Shore D
Impact Strength	4.2 joules
Shear Strength	400 psi

Greatchemindo Satria Putramas, Kompleks Industri Meiko Abadi 2 Jl. Industri no.12 Blok A-11 Sidoarjo, INDONESIA ☎ 031-8958333, ☎ 031-8673174, ☎ 62 812-1634-9449 ☎ www.cketz.com

The information contained herein is offered without charge for use by technically qualified personnel at their discretion and risk. All statements, technical information and recommendations contained herein are based on tests and data which we believe to be reliable, but the accuracy or completeness thereof is not guaranteed and no warranty of any kind is made with respect thereto.

Penyimpanan & Penanganan

1. Simpan bahan dalam wadah tertutup, kering, hindarkan sinar matahari langsung dan suhu penyimpanan 15 s/d 40 °C.
2. Gas yang mbul di A dan B dak baik bagi kesehatan oleh sebab itu ruangan kerja sirkulasi udara harus lancer. Hindarkan menghirup langsung bau bahan.
3. Bila B terkena tangan, cuci dengan Epoxy thin remover.
4. Bila A terkena tangan cuci dengan air sabun.
5. Bila A + B sudah bercampur dan terkena tangan maka cuci dengan epoxy thin remover sebelum campuran tersebut mengeras.

Greatchemindo Satria Putramas, Kompleks Industri Meiko Abadi 2 Jl. Industri no.12 Blok A-11 Sidoarjo,
INDONESIA ☎ 031-8958333, ☎ 031-8673174, ☎ 62 812-1634-9449 ☎ www.cketz.com

The information contained herein is offered without charge for use by technically qualified personnel at their discretion and risk. All statements, technical information and recommendations contained herein are based on tests and data which we believe to be reliable, but the accuracy or completeness thereof is not guaranteed and no warranty of any kind is made with respect thereto.